\blacksquare

保管する倉庫業も担う。 生産やスポーツウエアを

20年11月に策定した新

へのプリント加工の受託

RN2023」の事業戦 中期経営計画「REBO

場整流化を進めている。 削減や廃棄ロス削減、工 などのエネルギーコスト を掲げ、燃料費・電気代 脱却という生産性の向上 革、高コスト体質からの 略には、工場の構造改

倉庫精練 本社・二塚工

から注文できるTシャツ 中能登町)と連携し、1枚 染色加工を手がけ、あら り、主に染色加工やその で100年以上にわた に創業。繊維産地・北陸 会社の丸井織物(石川県 演出している。 最近は親 ゆる場面・空間を彩りで **業資材に至る繊維製品の** 衣料や家具、自動車用シ **[|] 回辺技術を磨いてきた。** ト、そのほか生活・産 倉庫精練は1914年

部

生産革新・脱炭素社会への挑戦

ラ給水熱源に廃温水



三浦工業製未利用熱活用ヒートポンプ「VH―15WW」。モニターで廃温水、ボイラ給水の温度や供給量などを確認できる

さらに金子課長は新た

の廃温水を有効利用する 源に活用し、ボイラ給水 の蒸気ドレーンと冷却廃 時に必要な60度C程度へ の三浦工業に相談。22年 水が混ざった40度C程度 な改善に着手。染色工程 清用ヒートポンプ 「VH ことを考え、ボイラ製造 1月に同社製の未利用熱 15WW」を導入した。 これにより廃温水を熱 だ。

な削減だ」と胸を張る。 が、使用量で見れば大幅 割合では低く見える 三浦工業の担当者は

(金沢支局長•尾碕康平) (火・木曜日に掲載

超

4

比率も大きく違うことか 短納期の製品が増え、 手不足もあり昼夜の作業 繊維業界でも多品種・ 「ボイラを細かく管 要になった」(金子伸一 用していた20½産業用蒸 年5月には製造現場で運 郎生産部工務課長)。20 理して運用することが必 上げた。 気ボイラ1台から、3ヶ クラスのボイラ7台に変 率を87%から98%に引き 更。これによりボイラ効

> 産品目=各種化繊・合繊織編物の染色加工な 459、076・249・3131▽主要生【事務所概要】▽所在地=金沢市古府町南 ど。各種繊維製品などの製造・販売▽年間C

の加温までに必要な燃料 02排出量=5904½(ボイラ使用分) 「効果は実感する

80ヶを削減する見込み 素 (CO²) は年間約1 の削減。さらに二酸化炭 では61・8%で3・2% 931少。それに対し、 PG)の使用量は年間1 を削減した。21年度のボ 量が5・15%。年間換算 現在は月間のLPG削減 イラ用液化石油ガス(L 組み、 課長。その背景を「繊維 が、まだ道半ば」と金子 割削減したい」と意欲を 程などでも省エネに取り だ改善すべきところは大 発展速度が緩やかで、 稼働するなど技術的にも 業界は古い機械が現役で のエネルギー使用量を2 いにある」と説明する。 今後は乾燥機を扱う工 「将来は工場全体