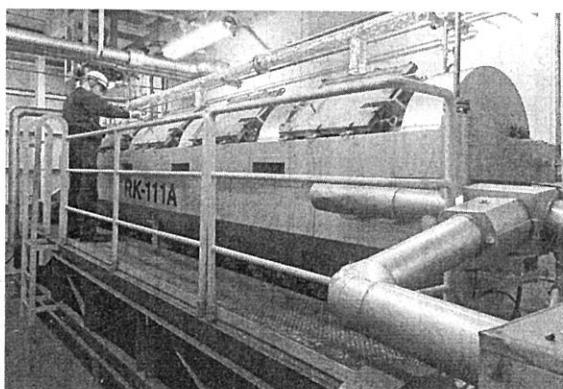


「マイクロ波のエネルギーで化学製品を量産するというこれまでにないモノづくりで、新たな市場を創りたい」。2007年にマイクロ波化学を吉野巣塚原保徳取締役は、従来の熱と圧力に頼つてきた化学の製造工程を変革しようと意気込む。

11年に神戸市兵庫区で月産数トのパイロット設備を立ち上げた。14年には年産能力3200㌧の大坂事業所(大阪市住之江区)を建設し、東洋インキ向

マイクロ波で製品量産

けにカラーラインクの直料量産を開始。以降む
独BASF、昭和電工、東レエンジニアリ
ングなどと技術開発や生産で次々と提携。化
学業界への食い込みを図ってきた。



ステルを
量産す
マイクロ
波反応器
置（大田
事業所）

断。顧客の化学会社と共同出資工場を作り、事業に約60億円を投じてきた。事例として年1万トントのポリエステル生産に適用すると、従来工程比で設備投資を40%、エネルギー費も50%低減できると見込む。塚原取締役は「主なターゲットは銀ナノワイヤーなどナノ素材、ポリマー（重合体）、医薬・食品添加物。年1、2基ペースで工場を増やしたい」と展望する。

（大阪・田井茂）

〔事業所概要〕所在地：大阪府吹田市山田丘2の8、06・6170・7595▽主要事業：マイクロ波による独自の製造工程と新素材の開発

マイクロ波化学

七 ／ づくり現場

～エレクトロヒート技術最前線～ 10

共同出資工場を次々設立

断。顧客の化学会社と共に出資工場を作り、同社も生産にかかわる事例として年1万ト箱、事業に約60億円を投じてきた。

け、事業に投じてきた。

のポリエスチル生産に適用すると、従来工程比で設備投資を40%、エネルギー費も50%低減できると見込む。塚原取締役は「主なターゲットは銀ナノワイヤなどナノ素材、ポリマー（重合体）、医薬・食品添加物。年1、2基ペースで工場を増やしたい」と展望する。