

高周波誘導炉の導入事例

株式会社長田鑄造所

1. はじめに

「基本に忠実に…」これが当社の永遠のコンセプトである。

当社は、鑄造部品メーカーとして、自動車産業をはじめとする地域産業界に製品を供給している。ニーズの多様化が進む現在では、部品メーカーと言えども、オーダー通りの製品作り・大量生産によるコストダウン競争に終始するだけではなく、ユーザーが必要とする技術をいち早く察知し、独自の製品として提供する。いわば、「ニーズ創造型」の企業形態を築いてこそ、初めて企業としての使命を果たせるのではないかと考える。

このたび、高級鑄鉄鑄物であるダクタイルの生産増加に対応するために、その生産に対応しやすい誘導炉を導入したので、ここに紹介する。



写真 1 会社外観

2. 会社概要

2.1 会社概要（写真1・2）

- (1) 会社名：株式会社 長田鑄造所
- (2) 所在地：愛知県碧南市汐田町5丁目5番地
- (3) 事業種目：銑鉄鑄物業・自動車部品製造業
- (4) 建物：3,500 m²
- (5) 敷地：10,500 m²
- (6) 創業：昭和15年1月1日
- (7) 会社設立：昭和25年2月10日
- (8) ISO：ISO 9001、ISO 14001

2.2 社是

- 一、全員の努力で、最良の品質を造る
- 一、一秒間の鑄造に心がけ、生産の向上と原価の低減を追及する
- 一、仕事はいつも安全に、明るい職場を愛する
- 一、技術の習得と研究に努め、常に世界的製品を創造する



写真 2 工場外観

3. 鑄造の概要

3.1 鑄造の概要（図1）

砂や金属でつくった型の中に、溶かした金属を注ぎ込んで必要な形にする加工法のことを鑄造といい、この方法でつくられたものを鑄物という。鑄造にはたくさんする方法があるが、水が器の形にしたがうように、