

- | | |
|---------------|------------------|
| 1. アーク・プラズマ | 2. ヒートポンプ |
| 3. 赤外線(近赤・遠赤) | 4. 高周波誘電・マイクロ波加熱 |
| 5. 誘導加熱 | 6. 抵抗加熱 |
| | 7. その他() |

2. 会員名	3. 所在地	4. 主な電気加熱(冷却)方式							5. 保有している技術	6. 主な製品	7. 特記事項
		1	2	3	4	5	6	7			
MDI株式会社	神奈川県川崎市川崎区湊田3-12-10			○					<p>各種熱交換器の計算、提案、不具合解析、汚れ対策全般 特に排気ガス熱回収(都市ガス、LPガス、ディーゼル燃焼排ガス)、温泉、赤水、汚水熱回等の排熱回収専門の熱交換器エンジニアリングを行うことが得意であるが、昨今の工場内排熱対策の超効率省エネルギー利用工場空調用熱交換器システムの開発、設計も開始している。 熱交換器計算技術としては、プレート熱交換器、多管式、2重管式、掛け込み式に対応しているが、対象物性は、液体の顕熱計算だけでなく、冷凍サイクルの高効率化の基本となる蒸発・凝縮設計、排気ガス、湿り空気、無圧蒸気等の相変化を伴う潜熱計算などを含めて対応可能。これらの計算力と自社製超小型ヒートポンプを合わせた他社にない総合熱回収システムを展開。</p>	<p>各種排熱回収熱交換器(超高効率プレート式、コルゲートシェルアンドチューブ(MDI-DRT.DRS)、コルゲート2重管(OTH)、投込み式(SUGOI)や各種ヒートポンプ(チラー(BLACK BOX)、蓄熱ヒートポンプ)、遠心分離フルター(マルチサイクロン)、洗浄液(ダイナミックデスケラー、ダイナミックGCS)さらに開放不可能なフレッジングプレート式熱交換器内部の洗浄サービスを開始。</p>	<p>以下の現場対策用提案のニーズに対応しています 1、工場の熱対策、CO2削減のためのコンサルタント業務 2、塗装前処理温水洗浄槽40~60℃の蒸気レス化、汚れ対応・ヒートポンプ・冷凍タダ提案 3、乾燥炉RTO排気熱回収加熱熱交換器+汚れ対策洗浄液によるヤニの解決 4、自然エネルギーだけで行う温度40℃以上の工場内の高効率熱交換器の空留</p>