

PRODUCT/SERVICE

LASER HEAT TREATMENT

レーザ表面改質

レーザ焼入と高周波焼入

	高周波焼入	レーザ焼入
加熱	専用コイル要	レーザ光直接照射
冷却	水・油等が必要	冷却媒体不要
焼戻し	基本的に必要	原則として不要
面積	小面積～中面積	極小面積～小面積
深さ	比較的高深度	1mm以下
硬さ	50～60HRC (S45C)	55～65HRC (S45C)
ひずみ	比較すると大きい	極めて小さい

焼入硬さと深さの一例 (S45C材およびSCM440材)



レーザ表面改質の製品例



表面処理のトータルソリューションに適應するため、レーザ設備を導入しました。
熱処理のみならず、各種表面改質のニーズにお応えいたします。



連絡先

【京浜事業所(川崎営業所)】

川崎市川崎区殿町2-8-3

TEL:044-288-4221

【北九州事業所(北九州営業所)】

福岡県直方市上頓野4711-49

TEL:0949-58-4770

第一高周波工業株式会社

PRODUCT/SERVICE

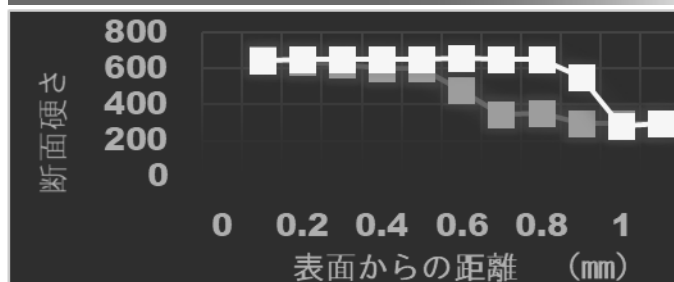
LASER HEAT TREATMENT

レーザ表面改質

レーザ焼入と高周波焼入

	高周波焼入	レーザ焼入
加熱	専用コイル要	レーザ光直接照射
冷却	水・油等が必要	冷却媒体不要
焼戻し	基本的に必要	原則として不要
面積	小面積～中面積	極小面積～小面積
深さ	比較的高深度	1mm以下
硬さ	50～60HRC (S45C)	55～65HRC (S45C)
ひずみ	比較すると大きい	極めて小さい

焼入硬さと深さの一例 (S45C材およびSCM440材)



レーザ表面改質の製品例



表面処理のトータルソリューションに適應するため、レーザ設備を導入しました。
熱処理のみならず、各種表面改質のニーズにお応えいたします。

DHF

連絡先

【京浜事業所(川崎営業所)】

川崎市川崎区殿町2-8-3

TEL:044-288-4221

【北九州事業所(北九州営業所)】

福岡県直方市上頓野4711-49

TEL:0949-58-4770