

KANTHAL®

Part of Sandvik Group

サンドビック株式会社カンタルカンパニー

バーナーから電気へ 金型予熱/取鍋予熱システムの提案

金型予熱システム

輻射+対流によるハイブリット予熱

■ 要求性能

- ・ 高速予熱
- ・ 省エネ
- ・ 離型材寿命向上
- ・ 無人化(稼働率向上)
- ・ 捨て打ち改善

■ 電気での課題

- ・ 凹凸型形状により輻射により熱が届かない
- ・ バーナーに匹敵する熱容量

取鍋予熱システム

電気ソリューションによるエネルギーコスト/作業環境の改善

■ 要求性能

- ・ 高速
 - ・ 省エネ
 - ・ 耐火物寿命向上
 - ・ 溶湯品質向上
- 酸素バーナー同等の性能
 - 50-85%エネルギー効率改善
 - 精密温度制御が可能
 - クリーンな環境での予熱が可能

1100°Cの熱風を生成

カンタルフローヒーター

■ 要求性能

- ・ エアー、N₂、O₂、CO₂、H₂など様々なガスに対応
- ・ 2.6kWから40kWまでラインナップ
- ・ コンパクトサイズで場所をとらない
- ・ 広範囲の流量で使用可能

国原特許
(PCT)取得

KANTHAL®

Part of Sandvik Group

連絡先

サンドビック株式会社カンタルカンパニー

住所 東京都品川区大崎4-1-2

ウイン第二五反田ビル6F

TEL: 03-6420-1070

e-mail: satoshi.sugai@sandvik.com

KANTHAL[®]

Part of Sandvik Group

サンドビック株式会社カンタルカンパニー

バーナーから電気へ 金型予熱/取鍋予熱システムの提案

金型予熱システム

輻射+対流によるハイブリット予熱

■ 要求性能

- ・ 高速予熱
- ・ 省エネ
- ・ 離型材寿命向上
- ・ 無人化(稼働率向上)
- ・ 捨て打ち改善

■ 電気での課題

- ・ 凹凸型形状により輻射により熱が届かない
- ・ バーナーに匹敵する熱容量

取鍋予熱システム

電気ソリューションによるエネルギーコスト/作業環境の改善

■ 要求性能

- ・ 高速 酸素バーナー同等の性能
- ・ 省エネ 50-85%エネルギー効率改善
- ・ 耐火物寿命向上 精密温度制御が可能
- ・ 溶湯品質向上 クリーンな環境での予熱が可能

1100°Cの熱風を生成

カンタルフローヒーター

■ 要求性能

- ・ エアー、N₂、O₂、CO₂、H₂など様々なガスに対応
- ・ 2.6kWから40kWまでラインナップ
- ・ コンパクトサイズで場所をとらない
- ・ 広範囲の流量で使用可能

国際特許
(PCT)取得

KANTHAL[®]

Part of Sandvik Group

連絡先 サンドビック株式会社カンタルカンパニー

住所 東京都品川区大崎4-1-2

ウイン第二五反田ビル6F

TEL: 03-6420-1070

e-mail: satoshi.sugai@sandvik.com