# 超高密度大気圧プラズマユニット「Tough Plasma」の適用事例と新型ヘッドの紹介

濱根 剛 (はまね つよし) 富士機械製造株式会社 ハイテック事業本部 FA 開発部第2設計課 課長

プラズマとは、中性粒子(原子や分子)とその一部が分かれる事で生じるイオンおよび電子が自由に 飛び交う状態を指す。超高温が発生する、エネルギー密度が高い、加熱雰囲気に影響されにくい、排ガ スが少ない、運転管理がしやすい、クリーンな加熱であるなどの特徴を持つので、様々な分野や製品に 活用されている。本連載では、プラズマ技術の総論からプラズマ技術を活用した各種製品まで、全6回 の講座でプラズマ技術に関する包括的な解説を行う。

### 1. はじめに

当社、富士機械製造株式会社は革新的なロボット技術を核として、時代に先駆けた製品開発、市場開拓に挑み、新しいビジネスの創造にチャレンジしており、主力製品は電子部品実装ロボットと工作機械である。

当社では、産業機械に必要な高品質・高精度化のための要素技術として、2004年に名古屋大学の堀研究室と共同研究を開始し、2008年11月には、大気圧中でも超高密度で低温なプラズマを生成できる「超高密度大気圧プラズマ装置」を開発した。窒素ガスへの対応や、ヘッドの小型化、スリット幅の拡大など顧客ニーズに即したFPB20を2011年3月に発売し、また、2013年8月には、処理能力を大幅に強化し、照射可能距離の延長にも対応した最新機種FPE20の販売を開始した。

本稿では、当社製品である「超高密度大気圧プラズマユニット Tough Plasma」およびその適応事例を紹介すると共に、更なる能力向上を実現した新型ヘッドについても紹介する。

## 2. 大気圧プラズマによる表面改質

「Tough Plasma」の紹介をする前に、大気圧プラズマによる表面改質の効果について説明する。

大気圧プラズマで一般的に使用するのは「酸素プラズマ」による処理である。プラズマにより酸素ラジカ

ルを生成し、これを対象物に照射する事で各種効果を 得る事が可能となるが、主な表面処理効果としては次 の2つがある。

#### ①表面洗浄

酸素ラジカルによる酸化反応により、物質表面に付着した汚れ(有機物)を $CO_2$ に分解除去する事で、物質の表面を洗浄する。

これにより、物質表面はクリーンな状態になり、材料表面の濡れ性が改質する。

②プラズマによる親水基の付与

酸素ラジカル照射により樹脂材料の有機結合が切断 され、親水性の官能基が表面に付与される。

これは、物質表面の親水性を高めるだけでなく、接着力の向上にもつながる。

このような大気圧プラズマによる処理効果(酸素ラジカルによる酸化処理)を利用して、接着力の向上、 親水性の向上、コーティング、塗装の前処理、有機物 の除去等の表面改質効果を得る事が可能となる。

# 3. 超高密度大気圧プラズマユニット「Tough Plasma」

「Tough Plasma」の製品ラインナップと基本仕様 一覧を表 1 に、また装置外観については図 1、図 2 に 示す。

36 連載講座 エレクトロヒート