

中部電力株式会社

中部電力では、お客さまの様々なニーズに対してエネルギーの最適利用技術を追求めたソリューション提案を行っております。本展示では、産業分野のお客さま向けに開発した機器と導入事例をご紹介します。

◇ 赤外線ランプヒーター式工場用暖房器

背景・目的 天井の高い工場では冬場作業空間が寒いため、対流式の暖房器を工場の出入り口やシャッター上部に設置し暖房していましたが。そのような寒い工場の作業場を効果的に暖房でき、快適な作業空間を創出するため輻射式のランプヒーターを開発しました。また工場の蒸気レス化にも貢献できます。

- 特長**
- 立ち上がり時間が3秒であるため待機運転がなく省エネルギーな運用ができる。
 - 直射日光と同じ熱量を投入できるため自然な温かさが提供できる。
 - 熱風を循環させないため過乾燥を防ぎ快適な作業環境が提供できる。

- 用途**
- ・ 必要なときに必要な箇所を瞬時に暖房できる。
 - ・ 素手が必要な繊細な作業にも適切に暖房できる。
 - ・ 開口した工場出入口・ゴルフ練習場および自動車整備場を快適に暖房できる。



◇ 赤外線ヒーター式金型加熱器

背景・目的 鑄造を開始する前に“製品の品質安定化”ならびに“金型保護”を目的に金型を予熱する必要があります。この金型予熱における「加熱時間の短縮」「作業環境の改善」「エネルギー使用量の削減」という3つの課題を解決するために赤外線ヒーター式金型加熱装置の開発・導入に取り組みました。

- 特長**
- 赤外線輻射加熱の特長を活かした金型加熱器です。
 - 金型加熱時間が従来より短い
 - 直火を扱う作業が無く安全
 - 火力の調整が不要なため、加熱状態が均一化される

導入効果

- <省エネ効果>
- ・ エネルギー使用量の削減 ▲58%
 - ・ 加熱時間の短縮 ▲32%

<付帯効果>

- ・ 作業環境の改善
- ・ 品質の向上
- ・ 金型トラブルの削減
- ・ 金型位置の定位置化 等



時代の先へ。ひとりのそばへ。



連絡先

中部電力株式会社 販売カンパニー
法人営業部 ソリューショングループ

TEL:052-740-6928